

莞草産業

—舊來産業의 하나로 農家所得増大를 바라 본 研究와 實態調査—

白 昌 錫*

- 一. 序 論
- 二. 農業政策의 方向
- 三. 莞草製品의 發展史
- 四. 江華島의 花紋席에 對한 概觀
 - (1) 地理的 氣候的 與件
 - (2) 農家人口 構造
 - (3) 莞草栽培 方法
 - (4) 販賣方法
 - (5) 莞草의 管理 方法
- 五. 江華島의 莞草製品 現況
- 六. 全羅南道 咸平을 中心으로 한 莞草에 對한 考察
 - (1) 産業別 人口 構造
 - (2) 莞草栽培 現況
 - (3) 莞草工藝品 生産實績
 - (4) 莞草事業 計劃
- 七. 莞草製品發展에 있어서의 問題點
 - (1) 販 路
 - (2) 貯 藏
 - (3) 技 術
 - (4) 機 械 化
- 八. 結 言

一. 序 論

國家發展에 있어서 가장 重要한 變數의 하나로 經濟發展(economic development)이 論議된다.

經濟發展은 어떻게 해서 可能해지는 것일까?

…어떠한 方法論을 「主義」라고만 固執하는 것은 이미 낡은 思考方式이라고 생각되지만, 産業을 現代化하는데에 있어서 資本主義와 社會主義 두가지 중에 어느것이 有益하느냐 하는것은 간단히 結論지을 수 없는것이며, 現代國家에 있어서는 어떠한 方法으로 國民을 더 잘 살게할 수 있겠느냐 하는 具體的 政策問題를 더욱 所重하게 생각하게 되었다. 그러나 우리들은 現在 資本主義 社會에서 生存하고 있다는 事實을 直視하여야 할것이며, 따라서 經濟發展論에 대한問題에 있어서도 資本主義 體制의 前提條件下에서 出發하여야 할 것이다.

韓國이 解放後 美國으로 부터 五十億弗이 넘는 援助를 받았지만 國民은 貧困을 克服하지 못

* 經濟學科 教授

하고 모든 産業은 停滯되어 있는 原因을 究明한다면 天然資源, 技術, 資本의 不足에도 原因이 있겠지만 더 큰 根本的인 原因은 因襲的 封建的 思想으로 부터 脫皮하지 못하고 精神的 側面의 落後性이 貧困의 惡循環을 벗어나지 못하게 한 커다란 要因이 되어 있다는 점이다.

『가난하므로 더욱 가난할수 밖에 없다.』는 理論에서 脫皮하여 餘裕있고 豊富한 經濟生活을 영위하려고 하는 것은 國土統一과 더불어 우리의 宿願의 하나이다. 이 問題를 追求하는데 있어서 先進國과 後進國은 서로 그 樣相을 달리 하고 있다.

즉 이미 産業革命을 거쳐서 資本과 技術이 完備되고 産業構造가 現代化되어 있는 先進工業國에 있어서는 經濟發展의 基本問題는 産業部門의 調整, 可能供給과 現實需要의 調整, 分配의 調整 등 限界的 調整政策으로 要約되며, 이것은 市場構造를 媒介로 하여 進行된다.

그러나 우리나라와 같은 後進國의 落後性은 一般的으로 工業化에 歸結된다. 그것은 工業化에 의하여서만 生産性을 現實적으로 向上시킬 수 있으며, 특히 農業部門의 過剩勞動力에 대한 就業機會를 擴大시킴으로써 雇傭構造를 改善하고 나아가서는 國民總生産을 增加시킬 수 있기 때문이다. 그러나 後進國이 工業化에 突入할 때 그것을 阻害하는 要因으로서 一般的으로 資本이 貧弱하고 外貨가 不足하며 技術水準이 극히 低位일뿐만 아니라 市場의 狹小, 人口過剩과 急增하는 人口成長率이 經濟發展을 阻害하는 것이다.

韓國에 있어서 經濟全般에 관하여 論할 때, 우리는 農業問題를 等閑視할 수 없다. 왜냐하면 그것은 우리 國民經濟에서 農業이 차지하는 比重이 매우 크기 때문이다. 近來에 開發計劃에 따른 近代的産業의 活潑한 成長에도 불구하고 1人當 農耕地는 0.14 hectare 이라는 零細性 生計農業으로서의 低生産性, 農家就業者數는 全體人口의 50%에 比하여 農業의 附加價値는 3,723 億원으로 36%에 지나지 않으므로 다른 産業所得의 約 1/5 이라는 農業構造의 不均衡등은 不足한 食糧의 供給과 工業商品의 市場으로서의 役割을 지닌 農業이 全體經濟의 成長에 적극 參與하지 못할 뿐만 아니라 工業化 自體를 鈍化시킬 要素를 內包하고 있는 것이다.

事實 우리나라의 經濟成長의 年次變化를 살펴보면 거의 農業所得의 增減에 좌우되는 것이다.

工業化가 이뤄져야 하고 産業構造가 現代化되어야 하겠지만 韓國의 경우에서 볼 때 農業開發도 工業開發과 같이 重要的 것이다.

이러한 事實에 비추어 農業資本의 蓄積, 資本調達 등의 諸方案에 대하여 그것을 可能하게 하기 위한 強力한 國家的 施策을 要求하게 된다. 그것은 資本主義 經濟體制下에서는 政府計劃의 實踐 與否는 企業의 自由에 맡겨져 있고 利潤極大를 第一主義로 삼고 있는 企業으로서는 社會福祉란 距離가 멀어져 가는 것일수 밖에 없는 까닭이다. 따라서 電力開發, 土地開墾, 肥料生産, 砂防事業 등의 緊急한 事業이 不振狀態에 있는 것에 反하여 第3次 産業의 一部分이

全産業의 40%로 肥大하였으며 未來에 市場에는 더욱 많은 消費財·奢侈品이 범람할 것이다.

그렇기 때문에 根本적인 問題, 즉 韓國의 立場으로서는 무엇보다도 第1次産業의 積極적인 發展이 優先되어야 한다는 前提 밑에서 農業發展策을 간단히 살펴보고 本論文에서는 農家副業으로서의 莞草(왕골)에 대한 考察에 重點을 둔다.

二. 農業政策의 方向

序論에서 記述한 바와 같이 韓國에 있어서의 農業의 比重은 實로 거의 絶對적인 것이라고 할 수 있다. 그러나 現在 農業發展의 遲체된 現象에 대한 原因究明보다 實際發展을 爲한 몇 가지의 具體적인 方案을 模索하고자 한다.

우리가 産業構造의 現代化라고 말할 때 그것은 單純히 1次 産業의 成長을 犧牲하여 2次 産業의 成長만을 圖謀한다는 것이 아니라 1次産業의 成長보다 2次産業의 成長을 더 促進시킴으로써 雇傭構造上으로나 所得構造上으로 2次産業을 1次産業보다 優位에 둔다는 것을 意味하는 것이다. 따라서 만약 1次産業의 成長이 2次産業의 成長에 앞선다면 이른바 産業構造上의 現代化는 이루어지지 않을지라도 經濟는 成長할 것이다. 이것은 決코 工業化에 反對하여 經濟開發의 重點을 農業에 두어야 한다는 말은 아니다.

그러나 韓國과 같은 後進地域의 發展을 이룩하기 위해서는 農業의 成長을 土臺로 根本的對策을 講究함으로써 其他産業의 發展의 素地를 마련하기 위함인 것이다. 이것은 다음의 두가지 理由에 의한다.

첫째로 食糧問題의 解決을 위하여 農業의 重點的 開發이 불가피하다.

最近에 農林部가 作成한 1965년부터 1971년까지의 食糧增産 7個年 計劃案에 의하면 食糧生産 年平均 增加率은 7.6%로 되어 있다. 이때 人口自然增加率을 2.88%로 보고 이 計劃이 豫定대로 進行된다면 1970년에 이르러 食糧의 需給均衡은 이루어질 것이라고 한다.

둘째로 우리나라의 輸出構造를 살펴볼 때 1963年以來 輸出이 急激히 增加됨에 따라서 工業生産物이 輸出額의 50%를 차지하게 되었다.

그러나 韓國生産性本部의 分析에 의하면 輸入原料에 依存하고 있는 輸出商品의 純外貨稼得率은 25%에 不過하다고 한다. 즉 工業製造商品中 稼動率이 가장 높은것은 板유리(86%), 통조림(76%), 壁紙(86%), transistor radio(53%) 등이고 가장 낮은것은 설탕(5%), 鐵板(3%) 등이다.

外貨의 稼得效果로 볼 때 설탕이나 鐵板의 輸出은 原料를 再輸出하는 것이나 다름이 없는 것이다.

工業化의 最大의 隘路가 外貨不足에 있다는 것을 생각할 때 100%의 稼得率을 가진 1次生産物을 優先的으로 開發하는 것이 어떠한 정도로 重要한가를 알 수 있다.

農村經濟의 貧困의 궁극적 原因은 農家經濟收支上의 不均衡에서 起因되는 것이며, 이 收支上의 改善이 곧 農家經濟를 解決하는 根本方策으로 생각된다.

韓國銀行이 農家經濟 調査에서 본 農家收入의 構成比는 農業收入이 總收入의 76%를 차지하고 있으며 특히 農作物의 收入이 70% 이상이라고 發表한 바 있다.

이러한 事實로 미루어 보아 앞으로 우리나라의 農家 經濟構造에 큰 變革이 생기지 않는 限 農作物所得의 增減은 農業所得의 變數를 決定的으로 좌우할 것이므로 農業所得의 增進 問題는 매우 重要한 位置를 차지한다.

農業所得은 貨幣所得과 現物所得에서 所得의 實費를 減한 것으로 表示됨으로 무엇보다도 生産量을 增大시키는 것이 重要하다. 이 問題에 대한 解決을 위하여 農業生産力의 가장 큰 變數라고 볼 수 있는 ①農地, ②勞動, ③資本 등이 提起된다.

① 農地 擴張問題

우리가 韓國農業의 特質을 말할 때 누구나 맨 먼저 지적하는 것은 經營規模가 零細하다는 것과 經營樣式이 後進的이라는 點을 든다.

經營樣式의 後進性은 무엇보다도 資本不足과 技術不足에 있으므로 結局 經營規模가 擴大되면 資本은 蓄積될 수 있고 새로운 技術도 導入될 수 있으므로, 결국 問題는 經營規模의 一點으로 要約된다.

우리나라의 農業人口는 56%나 되는데에 比하여 農業所得은 GNP의 40%內에 不過하다. 이와같은 人口比率과 所得比率 사이에 가로 놓여진 不均衡 關係 즉 農業의 相對的 所得率의 低位性은 점차 擴大되어가고 있어 이러한 不均衡 關係의 深化는 農村經濟를 不活潑하게 하고 있다.

그러면 人口比率과 所得比率의 間격이 擴大되어 가고 있는 原因은 무엇보다도 人口와 農地 所得 사이의 不均衡 關係에 歸結 된다고 볼 수 있다.

그러므로 農地擴張問題는 剩餘勞動力的 他產業에로의 轉向과 함께 經營規模擴大를 위한 基本的인 課題가 아닐 수 없다.

이 問題를 解決하기 위한 方案으로 다음의 세가지를 생각해 볼 수 있다.

첫째, 集團農業 卽 協業 經營體에 對하여 農業의 科學化, 分業 및 協業等을 通해서 擴大再生産의 길을 걸어 갈 수 있도록 主體性을 賦與해야 한다.

둘째, 1950년에 實施된 農地改革으로 억제된 現在의 耕作規模의 上限制度를 解除하여 大

農經營을 促進시킴으로써 小農經營을 自動적으로 清算케 하는 方法, 이는 前記한바와 같이 農村의 發展을 위하여 현재와 같은 生計爲主의 生産樣式을 벗어나서 内部蓄積이 可能한 程度의 經營規模를 갖게 하기 위함이다.

셋째, 開墾, 干拓, 河川整理, 耕地整理, 沼澤整理 등을 통한 方法이다.

그러면 이러한 事業에 대한 民間投資가 可能할 것인가? 그러나 農業生産에 利潤性을 갖느냐 하는 處地에 놓인 韓國의 實情에 비추어 自由競爭을 媒介로 하여 最大의 利潤을 追求하는 資本主義的 經濟體制下에서 國內 國外 資本을 莫論하고 利潤率이 높은 商工投資를 하지 않고 莫大한 資金을 必要로 하는 農地開發에 投資할 것이라고 期待할 수 없다. 그러므로 이러한 施策은 國家가 從來의 微溫의이었던 態度를 斷然止揚하고 前述한 바와 같이 農村開發의 重要性을 想起하여 農地擴張을 위한 果敢하고 計劃性있는 長期的 國家施策을 強力히 要請하게 되는 것이다.

② 勞動生産性 問題

우리나라와 같은 低開發國에서는 過少한 生産資源에 對한 過剩한 勞動의 結合으로 非合理的 原始經營을 反復하는 가운데에 農業勞動者 1人當 또는 農家當 所得은 相對적으로 低下되고 있다.

그러므로 먼저 農業勞動力을 他産業에 移動 시킴으로써 就業機會를 創造하는 것과 勞動力의 平均 生産性을 높여서 農業 内部에서 雇傭을 만들어 주는 政策의 方向을 摸索하여야 한다.

우리나라에 있어서 潛在失業의 問題는 前記한 바와 같이 資本 蓄積水準의 絶對的 低位性에 反한 相對的 過剩勞動의 問題에 歸着하기 때문에, 農村에 있어서 剩餘勞動力을 移動시키기 위하여서는 民間資本과 外貨動員에 의한 工業部門의 發展에 依存하지 않을 수 없다.

그러나 여기에서 民間資本과 外資動員의 問題는 順調롭게 實現될 可能性이 있을 것인가에 달려있다.

그러나 政府의 적극적이고 強力한 産業政策 如何에 따라서 商業資本의 産業資本으로의 轉換도 可能할 것이며, 貿易政策의 繼續的인 改善에 의하여 展示效果에 起因하는 消費性向을 억제함으로써 貯蓄能力을 增加시키는 方法도 可能할 것이다.

한편 雇傭機會를 擴張하기 爲한 資本蓄積의 量的인 考察 以外에 우리가 特히 留意할 것은 資本投下에 있어서의 質的 統制의 問題이다. 어렵게 形成된 資本이 만일 그릇된 方向으로 投資됨으로써 그 生産 내지 雇傭效果를 減少해 버린다면 그 犧牲의 代價가 期待 이상의 結果가 된다. 즉 先進國의 生産樣式과 技術을 그대로 模倣한 結果로 資本投下에 있어서의 畸型的인 集中化와 이로 因한 過度의 勞動節約的 資本構成을 招來한다면, 그것은 雇傭效果를 抹殺하는

것이며, 나아가서 만약 市場狹小로 因하여 發生할 지도 모르는 有效需要의 充足까지를 만족 시킬려고 한다면 Keynes 的 失業을 가져올 可能性 조차 있기 때문이다.

要컨데, 그러한 資本의 質的 統制를 위하여서는 綜合的으로 合理的인 資源開發 및 그 適正 配分을 內容으로 하는 長期的인 經濟計劃의 樹立이 緊要하다고 하겠다.

勞動의 生産性を 높인다고 하는 것이 勞動生産力 즉 雇傭效果를 無視하고 다만 機械化 등 에 의한 勞動時間의 節約과 生産力の 增加만을 期하는 結果를 招來하여서는 안된다. 물론 個別經濟의 合理化한 見地에서 본다면 所要勞動量을 機械의 힘에 의하여 節約함으로써 그 勞動 生産性を 상당히 上昇시킬 수 있으나 國民經濟上으로나 農家經濟의 全體로 보아서 節約된 勞動 力이 他部門에 雇傭되지 아니하는 限 1人當 平均 勞動生産力은 如前히 低位에 머물러 있 게 되는 것이다.

따라서 勞動生産性 問題를 解決하기 위하여서는 다음 두가지의 方法을 提示한다.

첫째는 農地擴張 問題에서 論한바와 같이 農耕地를 擴張함으로써 機械化하는 것.

둘째, 農協의 管轄下에 設立된 農協 直營의 農產物 加工工場을 地方에 分散 시킴으로써 秋 收期가 지난 다음 또는 季節的 生産物에 맞추어 直接 農產物 加工 工場에서 勞動力을 吸收할 수 있는 制度 및 政策의 樹立 등이다.

그밖에 우리나라 特有的 農業勞動의 季節性으로 인한 短期活動을 除外한 剩餘勞動力을 좀 더 計劃的이고 積極的인 경우에 따라서는 強制的으로라도 農家 副業을 國家에서 策定獎勵하 여야 할 것이다.

앞에서 살핀 農地나 勞動 등에 있어서는 어느 程度의 限界가 주어져 있다. 따라서 農家副 業은 상당히 現實的으로 重要的 位置를 차지하게 된다.

우리나라의 경우 非農期에는 大部分의 農民들이 閑散하므로 이들에게 選擇된 副業을 勸獎 하는 것은 重要的 일이다.

여기에서 選擇된 副業이란 우리나라의 氣候, 資本, 技術, 所得 등 諸條件을 고려한 副業을 意味한다.

本論에서 살피고자 하는 莞草의 경우는 이러한 意味에서 妥當한것이라고 할 수 있겠다.

數次政府는 農家副業을 獎勵하여 왔다. 그러나 그것은 지금까지 形式的인것에 그쳐버린 感 이 없지 않다. 그 理由는 1次産業의 重要性을 正當하게 認識하지 못한 까닭이라고 할 수 있 겠다.

農家の 副業으로서 生産된 生産品의 販路를 改善하고 開拓하는 것은 政府의 任務에 屬한 다. 果敢하고 計劃性있는 長期的인 國家的 施策을 要求한다.

農家副業을 育成시키는 것은 潛在失業者를 救出하는 捷徑이기도 하다. 나아가서 農家副業

의 成就與否는 우리나라의 경우 一次産業의 成就與否이고 1次産業의 成就與否는 長期的인 경우 國家經濟發展의 成就를 좌우하는 것이라고 할 수 있다.

③ 其他의 問題

지금까지 農業의 資本家的 經營을 통한 資本蓄積方法을 보았다.

그러나 이것은 農業이 大量의 商品生産이 利潤을 擧게 되는것을 통한 自體의 힘으로 資本을 蓄積하는 問題이고 이 밖에도 農業資本은 他律的으로 이를테면 政府의 農產物 價格政策이나 農業金融政策, 農業 財政政策을 통해서도 可能하게 될 수 있다. 즉 農家의 大部分은 秋收期에 租稅公課金納付, 農協에 의하여 貸出되었던 營農資金 및 家計費에 充當되었던 貸與金 償還, 그리고 擔保融資가 아닌 買上의 強要등에 의하여 農產物이 거의 商品化하거나 農家로 부터 支出된다. 이러한 現象을 最少限으로 막기 위하여 現在 農協에서 放出하고 있는 營農資金을 秋收期에 償還할 것이 아니라, 穀價가 上昇한 후에 償還하게 한다거나 또는 米穀擔保融資만으로 穀價를 安定시킬 수 있는 政策이 要請되는 것이다.

또한 農地擔保融資, 農業債券發行 등을 통하여서도 可能해질 수 있는 것이다.

三. 莞草製品의 發展史

莞草製品이라면 먼저 花紋席(一名, 鬚席)을 想像하게 되고 따라서 花紋席의 發展史를 살펴봄은 곧 莞草製品의 發展史를 살펴봄과 같다.

花紋席 製造가 最初로 이루어진 곳이 京畿道 江華郡으로서 이는 江華郡이 지니는 土着産業으로서 우리나라의 産業 發展面에 앞으로 크게 寄與함이 많을 것으로 豫測된다.

花紋席 製造가 現在 江華郡에서만 이루어진 것이 아니라, 全國 곳곳에서 可能하고 또 現在 散發的으로 이루어지고 있지만, 史的으로 溯及하여 살펴보면 江華郡 各地方에서 花紋席 製造 技術을 習得하며 成長한 江華郡出身의 女人들이 他地方으로 出嫁함으로써 점차적으로 그 栽培方法과 技術이 普及되었던 것이다.

勿論 女人들의 出嫁에 의한 波及效果에만 그치지 않고 江華郡에서 他地方으로 移住하는 移住民에 의한 것도 또한 事實이지만, 現在도 역시 女人들의 手工에 의하여 莞草製品의 大部分이 製造되고 있다는 事實로 미루어 보아서 全國에 散在한 莞草의 波及經路는 主로 江華郡 出身의 女人들에 의한 것이라고 볼 수 있다.

이 花紋席에 대한 由來는 文獻에 記錄된것이 없으므로 確實한 年代는 알 수 없지만 李朝末期에 이곳이 黨爭에서 물러난 兩班들의 歸養地로 定해 지면서 부터 엮던것 같다. 歸養살이에

서 풀려날 期約없는 나날을 消日하기 위하여 넓은 들에 野生으로 자란 莞草로 자리매기에 손을 댄것이 아마 花紋席의 時初가 되었다고 推測된다.

當時 歸養살이 兩班의 手工에 의하여 짜여진 돛자리는 거의 自家 消費用으로 쓰여 졌고 때로는 人便을 통해서 서울로 보내어져 家族에게 安否를 傳하는 手段으로 花紋席이 使用되며, 宮中에 上納用으로도 가끔 使用되면서 花紋席은 江華에서 점차로 널리 普及되기 시작하였던 것이다.

그러나 이 花紋席은 지금도 妙를 다하고 있으므로 優雅한 品質과 佳麗한 手工品이라기 보다는 오히려 하나의 훌륭한 藝術品에 가깝다.

前記한 바와 같이 歸養살이 하던 兩班들이 가끔씩 宮中에 上納한 돛자리는 많은 好感을 받게 되어 李朝王室로 부터 花紋席의 圖案을 特殊하게 製作하라는 下命을 받고 當時 白色 자리의 生産地인 江華郡 松海面에서 이 圖案의 花紋席을 製造하려고 研究를 거듭 했지만 결국 失敗하였다.

그러나 江華郡 河帖面 陽五里의 韓忠教氏(그때 當時 18세)가 갖은 苦難과 싸워가며 研究한 結果 花紋席 製造가 成功하게 되어 進貢을 보게 된 것이다. 그 후에도 끊임없이 品質改良에 努力한 結果 오늘날과 같이 工藝品으로 發展하게 된 것이다.

過去 倭政時代에도 手工藝品으로서 그 優秀성이 認定되어 소위 總督府에서 技師를 派遣하여 數個月間에 걸친 染色法과 技術改良을 위한 指導를 하였다. 특히 當時 郡技手 鄭惠來氏가 江華 織物 花筵組合을 創設하여 品質改良 및 販路開拓에 더욱 努力하였는데 그 후 江華 産業組合이 創設됨에 따라서 織物筵組合의 業務를 繼承하여 一手 販賣함으로써 花紋席의 全盛期를 이루었다.

京畿道에서는 이 工藝品の 海外進出을 圖謀하여 外貨를 獲得하고자 每年 工藝品改良傳習會를 開催하여 斯界의 權威者를 招聘하여 製造에 대한 多角度的 技術을 연마시켰으며 現代藝術品으로 聲價를 얻게 되어, 國際博覽會에 進出을 보게 되었고, 특히 駐韓 美8軍司令部 民事處長의 絶對的인 好評을 얻어 이 工藝品 發展을 위한 援助로서 作業場 建築資材와 京畿道費에서 312,000 원을 補助받아 江華郡 河帖面 陽五리에 建坪 120餘坪에 達하는 共同作業場을 建設함으로써 集團生産의 便宜와 改良 및 多量生産과 販路開拓, 海外進出에 對한 積極的인 發展을 期하였다.

其間 이 工藝品 生産 獎勵에 積極 努力한 江華郡 産業組合은 다음과 같이 數次에 걸쳐 表彰을 받은 바도있다.

1954. 11. 11 國務總理賞

1955. 6. 10 外務部長官賞

1955. 12. 22 副總理賞

그러나 古來로 부터 傳하여 오던 色彩와 形態를 벗어나지 못하고 있어 消費層에 迎合되지 못한 點도 있으므로 새로운 感覺과 色彩로 現代의인 圖案이 切實하게 要請되어 1964年에 道費補助 9萬5千圓과 郡費 23萬6千圓을 들어 1964年 11月 20日부터 12月 9日(20日間)까지 河帖面 陽五里와 喬相面 邑內里에서 莞草 工藝品 技術 傳習會를 開催하여 染色方法의 科學化와 現代의인 圖案의 提供等으로 現代 感覺과 嗜好에 맞는 花紋席을 生産하게 되었던 것이다.

四. 江華島의 花紋席에 대한 概觀

(1) 地理的 氣候的 與件

江華郡은 地理的으로는 京畿道의 西端 東經 126度 33分과 北緯 37度 31分으로 부터 37度 48分間에 位置하고 있으며, 9個의 小島嶼와 3個의 大島嶼로 形成되어 있다.

地形은 南北이 約 28km, 東西가 16km로 狹하며 地勢는 東西로 傾斜되어 있다.

面積은 42萬 1千 4百 km²로서 比較的 肥沃한 便의 土質이다.

또한 이곳의 氣象概要를 살펴보면 다음 圖表 1과 같다.

〈圖表 1〉

氣 象 概 要

區 分 單 位 年 度 別	平均氣壓	平均氣溫		平均湿度	蒸 發 量 計	降 雨 量 計	風		
		最 高	最 低				平均速度	最大風速	最多日數
	MB	C	C	%	mm	mm	M/S	M/S	
1960						1,085.2			
1961						1,085.6			
1962	1,015.9	33.4	10.7	72	1,265.0	1,092.5	3.8	21.7	8
1963	1,016.0	33.1	16.4	75	1,123.6	1,471.1	3.8	21.7	18
1964	1,022.1	29.3	6.6	75	1,091.6	1,778.3	3.8	26.3	30
1965	1,016.3	31.5	17.0	75	1,268.9	1,442.2	3.6	17.5	
1966		29.6	8.1	74		1,666.5	3.8	15.0	

資料 : 1960~1967까지의 江華郡 發行 統計年報.

위의 圖表 1에서 알수 있는 바와 같이 江華島는 特殊한 氣象條件을 가지고 있는 것이 아니

라 우리나라의 全域 어느곳의 氣象과도 差異가 없다.

前述한 바와 같이 江華島가 地理的 혹은 氣象的인 面에서 莞草栽培가 最初로 可能했고, 또 現在에도 많은 量의 生産이 이루어지고 있는 것이 아니라 江華島가 歸養地였다는 事實때문에 비로소 可能했던 것이라고 할 수 있겠다.

이러한 事實로 미루어 보아 우리나라 全域 어느곳이든지 莞草栽培가 可能한 것이다.

(2) 農家人口構造

다음 圖表 2를 보면

〈圖表 2〉

全體人口 및 農家人口現況

區分 年度別	全 體 人 口					農 家 人 口						
	家口數 (戶)	人 口			1家口當 平均 家族數	農家戶數		農家人口		農家戶數計	農家人口計	農家1家 口當平 均家族
		計	男	女		專業	兼業	男	女			
1960	19,825	109,702	52,922	56,780	5.5			18,142	20,623		38,765	
1961	19,499	106,212	54,040	52,172	5.7	12,960	1,064	40,714	42,685	14,024	83,399	5.8
1962	19,763	113,764	56,395	57,369	5.75	13,681	1,121	41,379	42,381	14,802	83,760	5.6
1963	19,972	117,311	58,307	59,004	5.87	13,553	1,045	43,467	44,343	14,598	87,810	6.0
1964	19,919	117,942	58,669	59,273	5.92	13,654	1,015	40,391	40,272	14,669	80,663	5.4
1965	20,093	119,129	59,088	60,041	5.93	13,635	1,149	43,551	43,747	14,784	87,289	5.9
1966	21,104	118,539	58,783	59,756	5.62	13,604	1,542	44,333	44,852	15,146	89,185	5.7

資料 : 1960~1967까지의 江華郡發行 統計年報

圖表 2에서 볼 수 있는 바와 같이 全體人口의 約 8割이 農業에 從事하고 있음을 알 수 있다. 그러나 이러한 農家人口 形態는 결코 모두가 莞草栽培에 從事하고 있는 것은 아니다.

여기에서 兼業이란 農業 이외에 別途로 商業이라던지 其他 서비스業에 從事하고 있는 것을 意味한다.

(3) 莞草栽培 方法

莞草는 4月末에 논에 모를 심은後 約 50日이 지난 6월에 모를 移植하여 7月 下旬부터 收穫하게 된다.

논에서 거두어진 莞草는 말리기에 앞서 세가닥으로 쪼개어져 그늘에서 말리게 된다. 이렇게 하여 準備된 莞草는 3人이 1個組가 된 熟練된 技術者에 의하여 5~6日間에 걸쳐 花紋席

1枚가 生産된다.

자리매기에 熟達되는 期間은 대체로 1年이면 충분하다. 現在 調査 結果에 依하면 보통 10歲가 되면 자리매기를 習得하게 되어, 作業에 從事하기는 10歲부터 高齡에 이르는 老人들까지를 莫論하고 자리매기를 한다.

이러한 事實은 자리매기가 결코 힘들지 않다는것을 알려준다.

같은 돛자리이면서도 花紋席이 區分되는 것은 莞草를 쪼갤때, 他地方의 것은 일곱가닥 이상으로 잘게 쪼개어 속을 빼는데 비하여 花紋席을 짜기 위하여서는 세가닥으로 쪼개기 때문에 于先 발이 굵고 또한 속을 붙여서 돛자리를 매기 때문에 부드러운 감촉이 있는 까닭이다. 그러므로 花紋席 매기는 어느 돛자리보다도 공이 든다. 속을 붙여서 짜기 때문에 발이 고르게 하기 위해서는 가는 곳은 속을 더 넣는 등 상당한 공이 들게 되는 것이다.

日帝의 구속下에 들어가기 前까지는 現在의 두께 5푼 5리보다 約 5푼이 두꺼워서 지금의 것에 비하여 約 2배에 達할 程度의 두꺼운 것이였고, 그뿐만 아니라 質이 대단히 優秀했었다고 한다.

왜냐하면 그때까지 商品化되지 못하고 自家需要, 膳物用, 奢侈品으로서만 需要되었기 때문이다.

(4) 販賣 方法

花紋席은 크기에 따라 값이 다르다. 폭이 4尺에 길이가 6尺짜리는 2,500 원(1968年度 基準), 5尺에 7尺은 3천~3천5백원, 그리고 제일 큰 6尺에 9尺은 4천원 線으로 區分된다.

이밖에도 花紋席은 무늬에 따라 區分되고 있는데, 인삼표, 독립문표, 사슴표, 만화표 등이 있다.

花紋席中 제일 큰 6尺 9尺 짜리의 경우 實際原價는 莞草 1台的 520원을 포함해서 실값까지 800여원이 所要된다. 여기에서 問題視 되는 것은 現行販賣制度이다.

現行 販賣制度가 改善될 수만 있다면 生産者에게 돌아가는 收益金은 지금보다 늘어날 것이다. 그뿐만아니라 나아가서 消費者도 지금보다는 싼값으로 花紋席을 購入할 수 있게 될 것이다.

江華島의 경우, 商人들이 物件을 獲得하기 위해서 花紋席 製造日로부터 約 40日 前에 必要資金을 無利子로 先拂함으로서 花紋席이 製造完了되면 物件을 獨占해 버린다(Verlagsystem).

1967年度에는 이곳의 阿帖面 陽五里 住民 約 10여명이 契를 組織하여 中間 商人을 거치지 않고 直接 都賣商에 販賣하기 위하여 애썼으나, 既存 中間 商人들의 妨害로 뜻을 이루지 못

하고 말았다. 그뿐만 아니라 販路를 알 수 없어 現行 販賣制度의 改善은 상당히 많은 問題點을 던져주고 있는 것이다.

非農期를 利用해서 花紋席 짜기가 시작되면 이들 中間商人들은 候鳥때와 같이 몰려든다. 이들은 前渡資金을 뿌려 가며 이곳에서 生産된 花紋席을 모조리 끌어간다. 이리하여 이들 中間商人들은 各自가 所有하고 있는 流通『루트(route)』를 통하여 販賣한다.

이들은 거의가 行商人들을 利用하여 消費者와 直接 連結되기 때문에 農協 共販場을 除外한 一般商店에서는 花紋席을 購入하기란 거의 不可能한 實情이다. 그러나 販賣量에 비해 供給量은 每年 不足한 狀態이므로, 現行 販賣制度의 改善策 樹立이 時急한 問題라고 보아야 할 것이다.

(5) 莞草의 管理方法

莞草의 管理 또는 貯藏方法에는 무엇보다도 于先 濕氣를 防止해야 된다. 왜냐하면 건조한 莞草가 濕氣를 흡수하게 되면 變色되고 變質되기 때문이다. 그뿐만 아니라 可及的 通風도 防止하여야 한다. 그러므로 最適狀態는 眞空狀態이다.

莞草는 收穫 後 當日 그늘에서 말리지 않으면 곧 부패하기 시작하므로 日氣를 고려해서 收穫時期 選擇에 특히 注意하여야 된다.

肥料는 人糞, 化學肥料 등을 물과 混合하여 勻하게 살포한다.

五. 江華島의 莞草製品 現況

먼저 다음 圖表를 보면,

〈圖表 3〉

莞草工藝品 生産實績

(生産量: 枚)
(價格: 千圓)

年度別	區 分	品 名	年間生産量	年間生産客員	從事戶數	從事者數	備 考
1960		花 紋 席	3,320	664	130	380	
		花 房 席	2,700	270	85	210	
		其 他	1,500	193	64	127	
		計	7,520	1,127	279	717	
1961		花 紋 席	4,700	1,880	180	397	
		花 房 席	2,340	281	90	242	
		其 他	2,410	46	58	185	
		計	9,450	2,207	328	824	

1962	花紋席	9,800	5,880	186	524
	花紋席	1,159	116	192	176
	其他	5,261	2,586	113	218
	計	16,220	8,582	491	918
1963	花紋席	9,800	8,820	392	789
	花紋席	3,651	401	242	489
	其他	5,098	429	185	370
	計	18,549	9,650	819	1,648
1964	花紋席	10,940	12,867	392	784
	花紋席	3,775	410	242	484
	其他	4,072	392	185	370
	計	18,787	13,669	819	1,638
1965	花紋席	15,467	20,786	294	588
	花紋席	6,560	1,330	142	284
	其他	2,667	526	100	200
	計	24,694	22,642	536	1,072
1966	花紋席	12,843	21,833	294	588
	花紋席	4,830	1,932	142	284
	其他	3,545	1,219	100	200
	計	21,218	24,984	536	1,072

資料：江華郡 統計係 提供.

圖表 3에서 보는바와 같이 莞草 工藝品의 年間 生産量 및 年間 生産額은 年年이 增加一路에 있음을 알수 있다.

그러나 위의 圖表에 나타난 바와 같이 江華島 全體人口의 極少數만이 莞草栽培에 從事한다고 보아서는 안된다.

왜냐하면 一般 大部分의 農家は 大部分이 조금씩은 莞草를 栽培하고 있기 때문이다.

每年 花紋席의 供給量이 需要量에 比하여 不足하기 때문에 大部分의 農家は 이상과 같이 少量으로 栽培한 莞草를 比較的 專門化시키고 있는 陽五里와 松海面 堂山里의 住民들에게 파는 것으로 그친다. 그렇게 하여 每年 原料로서의 莞草가 不足한 實情이다.

그러나 江華島에서 實際로 莞草工業이 이뤄지고 있는 곳은 阿帖面 陽五里와 松海面 堂山里의 두 곳이 代表的이라고 할수 있으나 그中에서도 阿帖面 陽五里의 生産量은 곧 江華郡 全體의 生産量과도 直結된다고 보아도 무방할 만큼 阿帖面 陽五里의 生産量은 큰 것이다.

阿帖面 陽五里는 1958年度에 約 50世帯만이 莞草 栽培에 從事하였으나 1960年 以後부터 비

로소 從事者數, 生産量 또는 耕作地 등이 增加하기 시작하였다.

阿帖面 陽五里는 現在 173 家口로 形成되어 있으며, 그中에 男子人口가 4,720 名, 女子人口가 5,100 名으로 合計 9,820 名이 生活하고 있으며, 이들 全部가 莞草工藝品 生産에 從事하고 있다.

이곳 陽五里는 每戶當 平均 200 坪을 耕作하여 母戶當 年間 花紋席 20 枚를 生産한다.

이것은 곧 花紋席 1 枚를 製造하는데에 5 坪의 莞草 栽培가 이루어져야 한다는 結論인데 이렇게 많은 原料의 消耗는 莞草 耕作量의 約 40%가 腐敗, 또는 旱災 其他 原因으로 因하여 損失을 가져다 주기 때문이다.

그렇기 때문에 貯藏의 科學化는 莞草製品의 販賣 改善策과 아울러 重要한 問題라고 할 수 있겠다.

六. 全羅南道 咸平을 中心으로 한 莞草에 對한 考察

(1) 産業別 人口 構造

다음에 圖表 4 를 보면,

〈圖表 4〉

産業別人口 및 家口

區 分	總 數	產 業 別				失業者	14 歲 以 上	備 考
		1 次	2 次	3 次	分類不能			
家 口	23,519	19,446	154	3,399	160			
人 計	141,177	61,052	414	6,744	211	917	60,707	
男	71,020	28,586	300	4,825	96	498	31,517	
女 口	70,157	32,466	114	1,919	115	419	29,190	

資料 : 咸平郡 統計係 提供

圖表 4 로서 全體人口의 約 8 割이 農業에 從事하고 있음을 알 수 있다.

江華島의 경우와 마찬가지로 이곳 咸平 역시 農家人口 全體가 莞草栽培에 從事하고 있는 것이 아니다.

어디까지나 하나의 農家副業으로서 莞草栽培를 行할 뿐이다.

(2) 莞草栽培 現況

아래의 圖表 5 는 咸平郡 全體의 土地分布現況을 나타내 준다.

〈圖表 5〉 土地分布現況

區 分	面 積	比 率	備 考
總 計	38,529.0 ha	100%	
耕 地	計	17,909.7	46.5
	田	8,018.5	20.9
	畚	9,891.2	25.6
林 野	19,250.0	49.9	
其 他	1,369.3	3.6	

資料：咸平郡 統計係 提供

咸平郡을 中心으로한 地域別 莞草栽培現況을 살펴보면 ;

玉山里	180 坪
家洞里	420 坪
長 年	180 坪
珍陽里	420 坪
計	1,200 坪

으로 되어있다.

한편 咸平郡은 159,000 원의 豫算을 投入하여 莞草工藝品 生産에 拍車를 加

하는 한편, 409,300 원의 豫算을 投入하여 480 名에 대한 莞草工藝技術教育을 現在 實施中에 있다.

1967 年度에 咸平郡 全體의 莞草 栽培 面積은 63 町步이었으나, 1968 年度 8 月 現在 90 町步로서 높은 增加率을 보이고 있다.

이곳 한 관리의 말에 의하면 咸平郡에 莞草의 生産이 本格的으로 시작된지는 오래되지 않지만 앞으로 계속해서 年年이 그 生産量이 增加할 것이라고 한다.

한편 1967 年度の 莞草 生産 實績을 살펴보면

완피	123,358kg
완심	27,144kg
완초	57,791kg
계	208,293kg

을 生産하였었다.

(3) 1967 年度の 莞草工藝品 生産實績

圖表 6 에 나타난 바와 같이 咸平의 경우는 江華島와는 달리 莞草席보다는 「스릴퍼」(slipper) 「바스켓」(basket) 등을 더욱 많이 生産하고 있음을 알 수 있다. (※花紋席은 莞草席에 물감을 드린 莞草를 끼워 짜는 것, 莞草席과는 區別 됨.)

咸平의 莞草席과 江華島의 花紋席을 比較해 볼 때, 대체로 咸平의 莞草席 生産에 從事한 戶

數에 比하여 約 2倍가 넘는 數字가 江華島의 花紋席 生産에 從事하였지만, 實際로 生産量은 오히려 咸平의 경우가 約 3倍 以上の 生産 實績을 보이고 있다. 그 理由는 花紋席 製造는 그 生産過程에 있어서 咸平의 莞草席 生産過程보다 더욱 복잡하고 技術을 要하기 때문이다. 그렇기 때문에 生産量에 있어서는 江華島보다 咸平이 約 3倍 이상의 實績을 보이지만, 實際生産額의 경우에는 咸平에 比하여 江華島가 約 2倍의 差異를 나타내고 있는 것이다.

〈圖表 6〉

莞草工藝品 生産實績

年度	區分	品名	年間生産量 (枚)	年間生産額 (원)	從事戶數	備考
1967		莞草席	41,000	12,300,000	116	
		스립피	70,000	2,100,030	116	
		바스켈	50,000	3,500,210	116	
		房席	12,000	1,560,000	116	
	計		173,000	19,460,240	116	

資料 : 咸平郡 統計係 提供

이러한 現象은 花紋席 製造技術이 아직도 全國에 普及되지 못하고 있음을 斷的으로 表現해 주고 있다.

咸平의 경우 莞草工藝品 生産에 從事하고 있는 年齡은 江華島의 경우와 같이 10歲 以上으로 되어 있다.

(4) 莞草 事業 計劃

다음의 圖表 7을 보면 ;

〈圖表 7〉

莞草園地事業의 既況과 成果

年度	區分 事業名	事業量	投資額	參與戶數	所得		
					數量	所得額	戶當收益
1967 實績	莞草栽培	63町	46,000원	1,180	208ton	5,312,000	4,400원
	莞草加工	208ton	2,800,000	1,180	173,000枚	19,460,000	16,500
1968 計劃	莞草栽培	90町	70,900	1,560	541ton	11,860,000	7,602
	莞草加工	541ton	2,036,300	1,560	1,446,000枚	47,697,000	30,575

資料 : 咸平郡 統計係 提供

한편 農業協同組合 全羅南道 支部에서 밝힌 農家副業 振興計劃에 依하면 市販과 大部分이 對日輸出을 目標로 全羅南道 咸平郡 海報里 月夜에 莞草 團地를 세울 것이라고 하는데, 이는 이 地方의 農家所得 增大를 위하여 크게 獎勵할 일이라고 하겠다.

七. 莞草製品 發展에 있어서의 問題點

(1) 販 路

무엇보다도 優先的으로 改善되어야 할 點은 現行販賣制度이다.

本論에서 살펴본바와 같이 現行販賣制度의 改善이 없이는 農家副業으로서 그 所期の 目的을 결코 達成할 수 없다.

그 解決策의 하나로서 農協이 積極的으로 이에 參與하지 않으면 안된다.

먼저 商人들의 前渡資金 放出에 의한 物品獨占의 폐단을 막기 위하여 農協에서 먼저 必要한 資金을 放出함으로써 모든 莞草製品을 吸收하지 않으면 안된다. 그리하여 需要者도 한층 싼값으로 物件을 購入할 수 있고, 生産者로서의 農民도 한층 많은 收益을 올릴 수 있게된다.

또한 有關機關은 強力한 行政力을 發揮하여 販路改善에 先驅에 서야 한다.

(2) 貯 藏

本論에서 살펴본바와 같이 多量의 原料로서의 莞草가 貯藏의 失敗로 말미암아 損失을 입는다. 京畿道 江華島의 경우에 原料의 40% 程度가 貯藏失敗로 損失된다.

만약 集團 貯藏이 可能하게 될 수 있다면 生産量 내지 農家收益은 現在 보다 約 2倍로 增大할 것이다.

貯藏方法으로서는 數個場所에 合理的인 貯藏庫를 設置함으로써 同時에 건조까지도 할 수 있도록 集團貯藏庫를 早速히 設置하여야 할 것이며, 아울러 貯藏技術 傳習會 등을 開催하여 그 技術研磨에 注力하여야 할 것이다.

(3) 相互 技術交換

地域的으로 相互 技術 등을 交流함으로써 한층 높은 農家收益을 올릴것으로 믿어진다.

예를 들면 花紋席의 경우만 하여도 江華島를 除外한 他地域에서는 그 生産이 不可能한 것이다.

이러한 點을 考慮하여 技術 등을 交換함으로써 全國的인 莞草 工業의 發展을 가져와야 할 것이다.

(4) 機械化의 研究

1958年度에 서울에 位置한 「中央産業」에 工藝示範所가 設置되어 그 當時 美國人 Dian 氏에 의하여 莞草製品의 機械化 研究가 시작되었으나 결국 失敗하고 말았다.

그러나 繼續的인 研究로써 機械化가 이룩될 수 있도록 努力하여야 할 것이다.

八. 結 言

莞草 製品은 옛부터 江華가 有名하였으나 最近에 慶南의 陝川과 居昌等地에서 二毛作에 成功하여 他道에 比하여 莞草 收穫量이 높아졌다.

그밖에 慶北의 金陵, 軍威, 善山 및 全羅南道의 咸平, 光山 등이 有數의 生産地로 되고 있다.

그러나 江華島는 花紋席의 歷史的인 면에서나 技術的인 면에서 및 收益面에서 아직도 他地方에 比하여 優位를 차지하고 있다.

우리나라의 氣候도 대체로 莞草 栽培에 適合하므로 全國的으로 生産이 可能하다.

莞草 製品으로써는 花紋席이 大部分을 차지하고 있으며, 그밖에 花房席, Silpper 심지어는 兒童用의 玩具 등 數種에 達하는 製品을 生産하고 있다.

常用되는 돛자리 중에도 여러가지가 있지만 그 중에서도 제일 數量을 많이 차지하고 또 앞으로 海外 輸出이 可能한 花紋席을 江華島가 唯一한 生産地이기 때문에 이곳의 生産量은 바로 우리나라의 全體 花紋席 生産量으로 推算하게 된다.

花紋席은 우리나라가 日本에게 合併된 후 한때 그 生産이 中斷되었으나 日帝末期에 이르러 지금까지의 自家需要 充足 혹은 膳物用으로서의 生産을 그치고 商品으로서의 花紋席 生産을 장려한 때부터 비로소 商品化된 것이다.

農業協同組合 全羅南道 支部에서 밝힌 1968年 6月 1日부터 1969年 5月 31日까지 全羅南道에서 實施된 第2次年度 農家副業 振興 計劃에 의하면 莞草栽培의 計劃도 試圖되고 있음은 多幸한 일이라고 할 수 있겠다.

이에 의하면 市販과 大部分이 對日 輸出을 目標로 前記한 咸平에 莞草生産團地를 造成한다는 것이다.

그러나 莞草 製品의 製造過程이 아직도 機械化되지 못하고 있는點은 앞으로의 課題로 남아 있다.

그러나 原料 確保 對策을 비롯하여 技術普及, 販賣方法 改善 등 農家 收益性의 增大方案등

으로 花紋席 生産이 하나의 産業으로서 成長할 수 있는 길이 模索되어야 할 것이다.

그리고 海外市場 開拓을 爲한 技術指導 및 圖案改善 등으로 莞草製品을 改善할 수 있는 方途도 아울러 講究되어야 하겠다.

花紋席 밖에도 京畿道 江華郡 喬桐里 邑內里에서 年間 3,000帳씩 生産 되고 있는 花房席과 全羅南道 咸平의 花房席도 育成 方案만 따른다면 좋은 土産物이 될 수 있을 것이다.

農業協同組合은 花紋席을 農家副業으로 獎勵하기 위하여서는 獎勵費를 支給하여 系統出荷를 試圖하여 農家所得增大를 企圖하고 있지만 販賣網이 貧弱하므로 成果를 거두지 못하고 있다.

花紋席 生産者들은 이와 같은 國內 販賣制度의 不合理性을 是正하는 努力밖에 需要增大에도 적지않은 努力을 하고 있다.

아직 海外市場을 開拓하지 못한 花紋席을 輸出商品으로 供給하기 위하여 많은 費用으로 디자인 競進大會 등 品質改善에 熱中하고 있다.

京畿道 江華郡 陽五里의 경우에 住民들은 우선 莞草 乾燥의 難點을 감안하여 건조 施設 設置에 有關機關의 協助를 要望하고 있다.

莞草製品의 生産을 위하여 原料의 乾燥와 아울러 貯藏에 必要한 倉庫 設備를 갖추어야겠다는 것이다.

이와 같은 施設의 設備와 아울러 이 地方의 莞草 耕作 面積을 擴大하여 原料를 充分히 確保하는 한편 돛자리를 織造하는 技術을 널리 普及할 수 있는 方案을 模索하여 京畿道 江華郡의 경우 이 地方 産業中 10%의 比重밖에 차지하지 못하고 있는 花紋席을 70%의 比重을 차지하는 人蓆 耕作이나 가마니 짜기 등과 같은 水準으로 이끌어 올려야 되겠다는 것이다.